



Facts & Figures: Das Unternehmen

Interviewpartner



Robert Kapferer
Diplom-Wirtschaftsingenieur
(Fachrichtung Maschinenbau); TU Darmstadt
seit 2021 Geschäftsführer Circularity Germany
GmbH i. G.
2012 – 2021 Geschäftsführer AVECO Material und
Service GmbH & Co. KG

Unternehmen

Gegründet 2021
Start-up Phase (Gründung und Markteinführung)
deutscher Teil der niederländischen Gruppe Circularity B.V.

Sitz

Circularity Germany: Hamburg
Circularity B.V. Niederlande: Etten Leur
[größter Gesellschafter der Circularity Germany]

Beschäftigte

Circularity Germany: 2
Circularity B. V.: ca. 10

Website

<https://circularity-works.com/en/circular-clothing-and-textiles/>

Mitgliedschaften /

- Bündnis für nachhaltige Textilien
- Produkte sind nach dem Global Recycling Standard GRS zertifiziert, die

Zertifizierungen	Garne TÜV geprüft
Vision	Die Produktion der Bekleidungsindustrie zurück nach Europa bringen: globale Wertschöpfungsketten wieder in regionale Wertschöpfungsketten verwandeln
Produktionsform	<ul style="list-style-type: none">▪ Mechanisches Recycling von textilem Post-Consumer-Waste▪ Mechanisches Recycling von Produktionsabfällen und Verschnitt (Pre-Consumer-Waste)▪ Spinnerei: Garnherstellung (Mischgarne: Baumwolle & Polyester)▪ Wirkerei/Strickerei
Produktionsorte	<ul style="list-style-type: none">▪ Etten Leur, Niederlande▪ Region Tirupur, Indien▪ Ghana, Subsahara Afrika
Produkte im Markt	<ul style="list-style-type: none">▪ Produktionsschwerpunkt: T-Shirts, Poloshirts und Sweatshirts.▪ Textile Tragetaschen für Promotion und Merchandising
Geschäftszweck / Zielgruppen	<p>B2B</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Berufsbekleidung/Corporate Wear Verwertung von ausgemusterter Berufsbekleidung eines Anbieters, um daraus wieder neue Kleidungsstücke für denselben Auftraggeber zu produzieren▪ Startups/ Fashion Brands/ Textilhandel Produktionen für Startups, Brands und Handelsunternehmen, die ihre Kollektion um nachhaltige Produkte ergänzen möchten <p>B2C</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Onlineshop für Streetwear
Projekte	<ul style="list-style-type: none">▪ Verwertung ausgemusterter Bekleidung der niederländischen Streitkräfte zur Produktion neuer T-Shirts und Sweatshirts▪ Pilotprojekt/ Tragetest mit der Polizei Berlin (T-Shirts und Sweatshirts)
Erreichte Ziele	<ul style="list-style-type: none">▪ Mechanisches Recycling von Post-Consumer-Waste, Garnspinnerei, Shirt-Produktion ohne zusätzliche Färbung der Meterware▪ Produktionsstätte in den Niederlanden für mechanisches Recyceln, Spinnen, Stricken/Wirken und Konfektionierung (ab 2023)▪ Import von 100% recycelten Shirtwaren aus Pre-Consumer-Waste aus dem Partnerbetrieb in Tirupur/ Indien
Daran wird gearbeitet	<ul style="list-style-type: none">▪ Weberei und Filzproduktion▪ Färben durch weitgehend wasserlose neue Technologien▪ Ausweitung des Marktzugang auf D/ A/ CH▪ Ansprache von Auftraggebern der öffentlichen Hand▪ Bewusstsein schaffen, den Anteil recycelter Kleidung zu erhöhen und

dies auch in der institutionellen Beschaffung zu promoten, wenn der konkrete Verwendungszweck es zulässt

- Integration neuer Färbeverfahren und Reduzierung des Anteils weißer Industrieabfälle, die bisher bestimmte Färbungen ermöglichen
- Zertifizierung nach dem Blauen Engel Textil
- Verbesserung der rein händischen Sortierung des Abfalls durch die Nutzung KI-gestützter Methoden in der Zukunft



*Ines Chucholowius
Quelle: Textination*